

# Panlite® DV-5540HT

TEIJIN LIMITED - 聚碳酸酯

## 一般信息

### 产品说明

Mineral filler reinforced, High flame resistant grade

### 总览

填料/增强材料	• 矿物填料
特性	• 高刚性 • 无卤 • 阻燃性
用途	• 工业应用
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

## ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.54	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 4.00 mm	0.30	%	
流动 : 4.00 mm	0.22	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂, 23°C)	75.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂, 23°C)	1.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 <sup>2</sup> (23°C)	11500	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup> (23°C)	125	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	102	°C	ISO 75-2/A
线形热膨胀系数 - 流动	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
线形热膨胀系数 - 垂直	3.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI Imp (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
RTI (1.5 mm)	80.0	°C	UL 746B
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级			UL 94
1.5 mm	V-1		
3.0 mm	V-0		

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	100	°C
干燥时间	5.0 到 8.0	hr
加工 (熔体) 温度	240 到 280	°C
模具温度	50 到 80	°C

### 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min